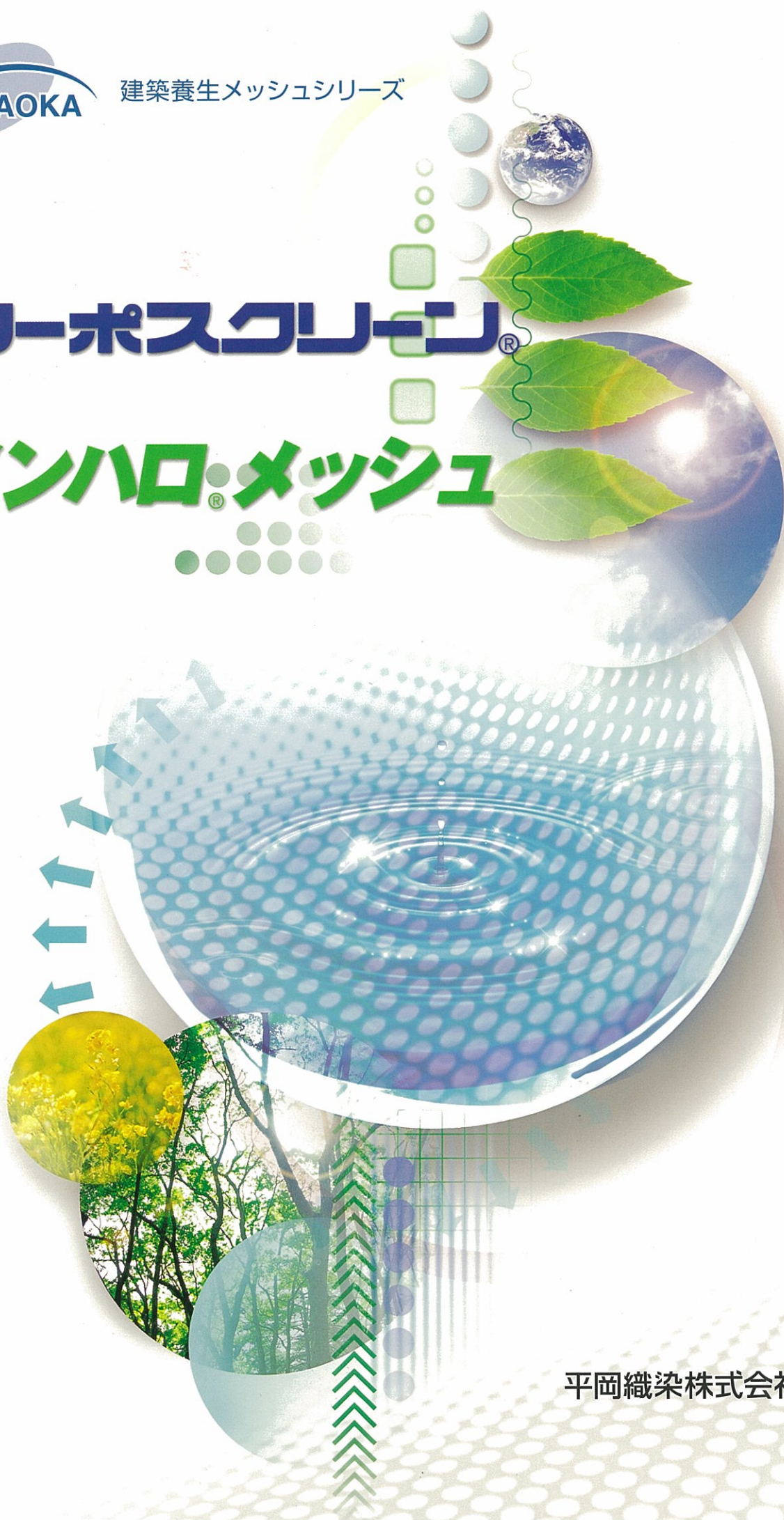




建築養生メッシュシリーズ

ターポスクリーン®

ノンハロメッシュ®



平岡織染株式会社

1類メッシュ

仮設工業会認定適合品 (注1)

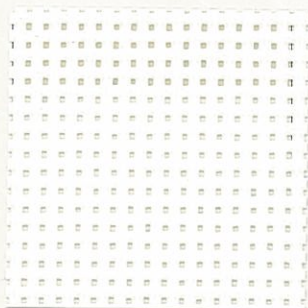
消防庁防災規格適合品

#1034

色相



シロ グレー



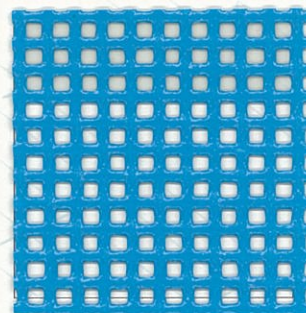
シロ

#1003

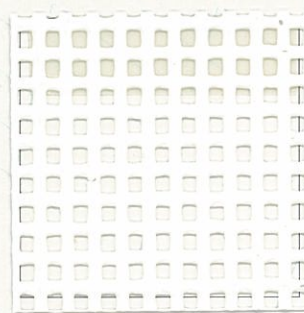
色相



シロ グレー スカイブルー ダークグリーン ライトグリーン



スカイブルー



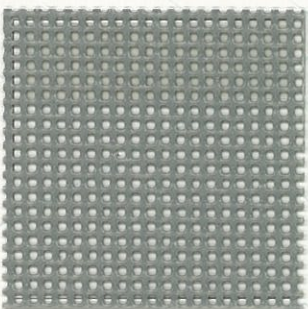
シロ

#1004

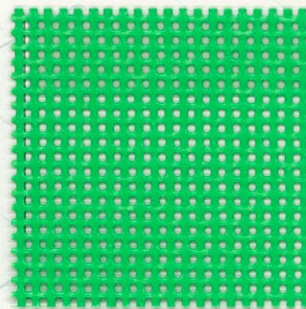
色相



シロ グレー スカイブルー ダークグリーン ライトグリーン



グレー



ライトグリーン



(注1) ターボスクリーン#1034・#1003・#1004は、構成部品メッシュとして仮設工業会認定基準に合格しています。(詳しくは、裏面資料をご参照下さい。)

1類メッシュ

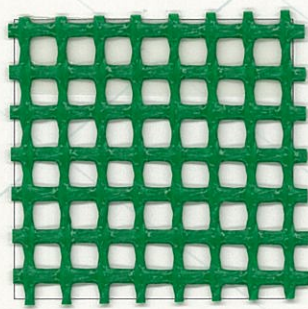
消防庁防災規格適合品

#1005

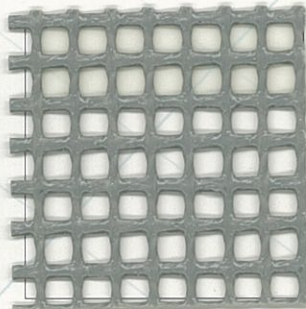
色相



ダークグリーン グレー



ダークグリーン



グレー



※別注色は1000M/ロットより承ります。

※色相のカラープリントは、あくまで色のイメージを表すもので、現物の色相とは若干異なりますので予めご了承下さい。

▲ご使用に際しては、裏面の注意事項をよく読んでお使い下さい。

2類メッシュ

消防庁防災規格適合品

#2008

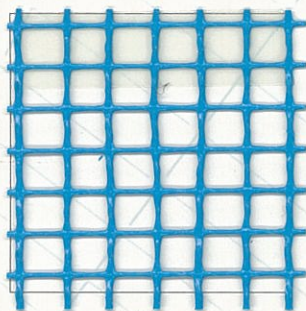
色相



ブルー



グレー



ブルー

#2054

色相



シロ



グレー



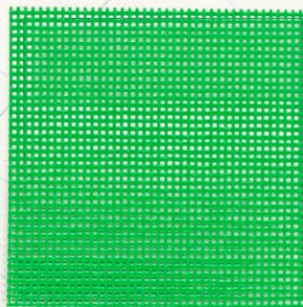
ブルー



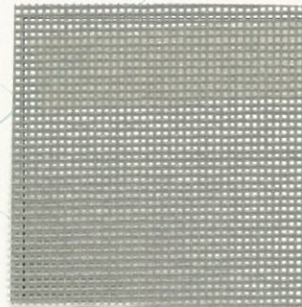
グリーン



クロ



グリーン



グレー

#2014

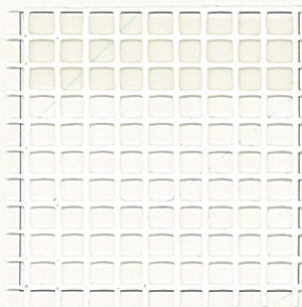
色相



シロ



ダークグリーン



シロ

#2039

色相



シロ



グレー



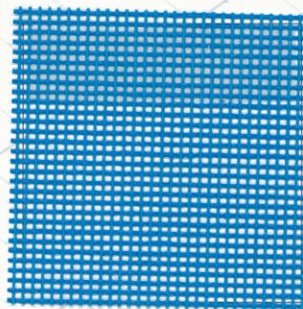
ブルー



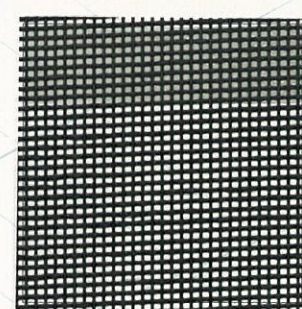
グリーン



クロ



ブルー



クロ

環境に
やさしい

ノンハロメッシュ

2類メッシュ

消防庁防災規格適合品

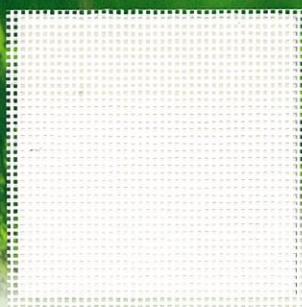
防災

NH#2054

色相



シロ



シロ

特徴

- 焼却時にダイオキシンの発生要因となるハロゲン含有物質を使用していません。
- 従来のPVC用インクでの印刷が可能です。
- 従来のPVC同クラスメッシュと比べて約3割軽量です。

用途

建築養生メッシュシート・懸垂幕

※ウエルダーは溶着しづらいため、ミシン縫製にてお願い致します。

※別注色は1000M/ロットより承りますが、ノンハロゲンの特性上対応出来ない色相もありますので、予めご了承ください。

●規格・物性データ

シリーズ	品番	巾×長さ (cm) (m)	質量 (g/m)	密度		引張強さ				伸び		引張強さ×伸び				落下 試験 ※1	仮 設 工業会 認定番号 ※2	防火登録番号 防火製品番号
				タテ	ヨコ	タテ		ヨコ		タテ	ヨコ	タテ		ヨコ				
				本/2.54cm	本/2.54cm	kgf/3cm	N/3cm	kgf/3cm	N/3cm	mm	mm	kgf・mm	KN・mm	kgf・mm	KN・mm			
ターボスクリーン	1類#1034	189×52乱	470	11	11	220	2156	220	2156	47	50	10340	101.3	11000	107.8	4m 貫通せず	27-23-312	CT900013 F-13025
	1類#1003	189×52乱	455	7	7	170	1666	170	1666	55	60	9350	91.6	10200	100.0			CT060005 F-18049
	1類#1004	189×52乱	455	13	13	210	2058	200	1960	55	60	11550	113.1	12000	117.6			CT060006 F-18050
	1類#1005	187×50乱	530	5	5	230	2254	250	2450	40	40	9200	90.1	10000	98.0			CT830019
	2類#2008	189×104乱	154	5	4	56	549	54	529	19	24	—	—	—	—	—	CT060001	
	2類#2054	189×104乱 (注1) 208乱	130	26	28	52	509	52	509	30	36	—	—	—	—	—	CT050010 F-13026	
	2類#2014	187×100乱	160	7	7	60	588	60	588	40	50	—	—	—	—	—	CT810007 F-56013	
	2類#2039	189×104乱 (注1)	170	19	20	80	784	80	784	38	44	—	—	—	—	—	CT810011 F-56022	
ノンハロ メッシュ	2類NH#2054	189×104乱	90	26	28	52	509	52	509	30	36	—	—	—	—	—	CT980016 F-13036	
試験方法		JIS L 1096				JIS L 1096A				JIS A 8952								

*上記物性データはJIS・(社) 仮設工業会・(財) 日本防災協会の定める測定法に基づいた測定値です。

(注1) #2054と#2039のクロのみ長さ50m乱巻となります。

※1 水平に対し30° 鋼管落下 (鋼管重量は1類4.8kg)

※2 上記仮設工業会認定番号は、認定基準に基づいた当社縫製品の取得番号です。

▲本カタログ中のデータに適合しない使用条件で製品を加工または使用すると事故やケガの原因になります。

必ず、データに適合する使用条件内で製品を加工または使用して下さい。

●材質 NH#2054以外 基布：ポリエステル100% 樹脂：ポリ塩化ビニル (PVC)
NH#2054 基布：ポリエステル100% 樹脂：ポリウレタン系

●(参考) (社) 仮設工業会認定基準について

項目	認定基準
引張強さ×伸び N・mm	68600以上
引張強さ N/3cm	1471以上
はとめの強さ N	981以上
防火性	合格
落下試験	4m合格

仮設工業会認定品とは、メッシュシートについて規定されている構成部品・規格に適合し、認定工場で縫製され認定試験に合格したものです。

※ターボスクリーン#1034・#1003・#1004は、構成部品メッシュとして認定基準に合格しています。

●風圧データ (当社製品と市販ターボリンのデータ比較)

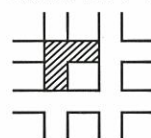
品番	項目	充実率	基本風力係数	風圧抵抗※ (kg/m ²)			
				風速10m/s	20m/s	30m/s	40m/s
#1034	0.900	1.87	11.7	46.8	105.2	187.0	
#1003	0.700	1.56	9.8	39.0	87.8	156.0	
#1004	0.700	1.56	9.8	39.0	87.8	156.0	
#1005	0.445	1.00	6.3	25.0	56.3	100.0	
#2008	0.240	0.39	2.4	9.8	21.9	39.0	
#2054	0.710	1.58	9.9	39.5	88.9	158.0	
#2014	0.342	0.69	4.3	17.3	38.8	69.0	
#2039	0.580	1.33	8.3	33.3	74.8	133.0	
ターボリン	1.000	2.00	12.5	50.0	112.5	200.0	

※上記風圧抵抗データは、外気温15℃気圧1013hpa(760mmHg)の条件で、それぞれの風速の風を試験体正面に受けた場合の計算値です。

▲注意事項

1. 本カタログに記載している製品は日本国内向けです。
2. 使用前に必ず品名・品番・色相・ロットNO.・規格を確認してください。
3. 保管は、高温多湿を避け、冷暗で平坦な場所に置き、変形するような積みかたはしないでください。
4. 長期間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無を確認してください。
5. 極低温・極高温むけには設計されておりませんので、そのような用途に使用の場合は必ず弊社まで相談してください。
6. 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、稀にスパークを起こすことがありますので、ウエルダー及びネット地の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。(注意：ターボスクリーン#1005・#2008・#2014は、ウエルダー溶着では十分な強度が得られませんので、ウエルダーの際はPVCターボリン等を間に挟み溶着するか、ミシン縫製をお願い致します。また、ノンハロメッシュNH#2054は、ミシン縫製にてお願い致します。)
7. 印刷する場合は、印刷性を事前に確認してください。
8. 洗浄する場合は、表面を侵さないように中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等で拭き取ってください。あとは十分に水洗いしてください。
9. サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いのある場合があります。予めご了承ください。
10. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。
 - (1) 廃棄物処理法、都道府県条例等に従って処理してください。
 - (2) 認可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
11. 問い合わせ、より詳しい資料が必要でしたら、弊社まで連絡してください。
12. 本カタログの記載内容は改善のため事前の予告なしに変更することがあります。

◎充実率について



充実率とは、メッシュの占める実面積の割合を表すもので、これにより風力係数が決まります。

$$\text{充実率} = \frac{\text{網の実面積 (斜線部)}}{\text{網の外郭面積}}$$



平岡織染株式会社

HIRAOKA & CO., LTD.

東京 〒110-0011 東京都台東区三ノ輪1-21-7

TEL.03-3876-2111 FAX.03-3875-5627

大阪 〒541-0044 大阪市中央区伏見町4-2-14

TEL.06-6209-7000 FAX.06-6209-7011

URL <http://www.tarpo-hiraoka.com/>